

Controltec

SAFE INDUSTRIAL AUTOMATION

Bandriss-Überwachungssystem /
Belt-rip detection system



Bandriss-Überwachungssystem / Belt-rip detection system



Merkmale / Optionen

- Temperaturbeständig von -25°C bis +70°C
- LED-Anzeige zur Lokalisierung der Rissstelle
- Sprungschaltung: 2 Kontakte: 1 Öffner/1 Schließer
- Aluminium-Druckgussgehäuse
- Druckknopfentriegelung (VD)
- Federkraftvariante 45 N

Features / options

- Temperature-resistant from -25°C to +70°C
- LED indicator: localisation of the belt rip
- Snap action: 2 contacts: 1 NC/1 NO contact
- Aluminium die-cast enclosure
- Push-button release (VD)
- Spring force variant 45 N

ZS 71 WZ



Anwendung / Application



Anwendung

Lassen Sie nicht zu, dass ein einfacher Riss in Ihrem Förderband zu einem katastrophalen Ausfall und kostspieligen Ausfallzeiten führt. Der Bandriss-Überwachungsschalter ZS 71 und das Seilsystem können Ihren Betrieb durch frühzeitige Erkennung und schnelles Eingreifen schützen. Mit seinen hochmodernen Funktionen, seiner robusten Konstruktion und seinem benutzerfreundlichen Design bietet der Bandriss-Überwachungsschalter ZS 71 Sicherheit und ununterbrochene Produktivität. Der ZS 71 bietet in Kombination mit dem umfangreichen Seilsystem eine Komplettlösung zur Bandriss-Überwachung. Wenn ein Fremdkörper oder Schüttgut an Übergabestellen das Band beschädigt und durchdringt, bleibt es am Seil hängen. Dadurch wird der Schalter betätigt und der Förderbetrieb gestoppt.

Durch die schnelle Erkennung und sofortige Reaktion bei Bandrissen minimiert der Schalter die Ausfallzeiten des Fördersystems erheblich und spart Ihnen wertvolle Zeit und Ressourcen. Der Bandriss-Überwachungsschalter ZS 71 ist kompakt und so konzipiert, dass er quer zum Förderband auch bei beengten Einbausituationen montiert werden kann.

Hinweis

Die Absicherung kann mit einem oder zwei Bandriss-Überwachungssystemen erfolgen, siehe Anwendungszeichnungen.

Application

Do not let a simple rip in your conveyor belt lead to catastrophic failure and costly downtime. ZS 71 belt rip detector switch and wire system can safeguard your operations by providing early detection and swift action. With its belt-rip features, robust construction, and user-friendly design, the ZS 71 belt-rip detector switch offers peace of mind and uninterrupted productivity. The ZS 71, combined with the comprehensive wire kit, offers a complete solution for belt-rip detection. When a rip occurs in the belt, any material or ripped section of conveyor belt caught by the wire activates the switch, halting the conveyor operation.

With its quick detection and immediate action upon belt rip occurrence, the switch significantly minimises conveyor system downtime, saving you valuable time and resources. The ZS 71 belt-rip detector switch is compact and designed to fit perpendicular to the conveyor belt, even in restrictive spaces.

Note

Detection can be performed using one or two belt-rip detection systems, see application examples.

Bandriss-Überwachungssystem / Belt-rip detection system

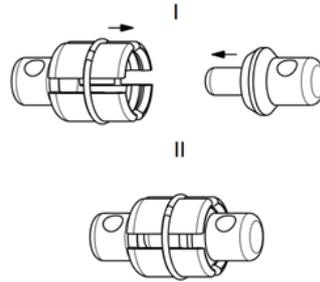


Funktionsweise Sicherheitskupplung

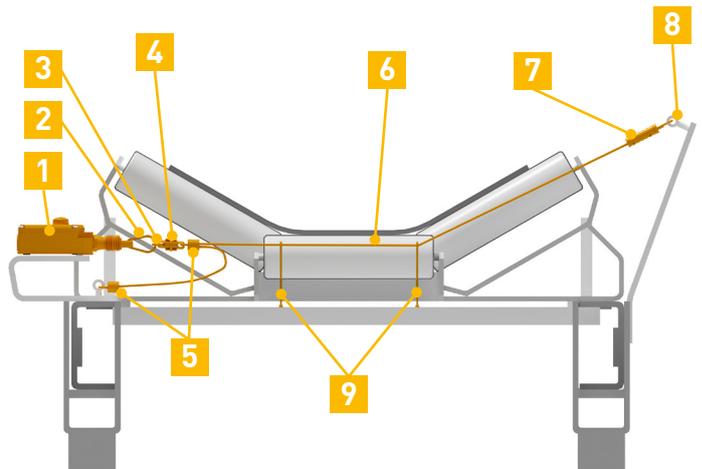
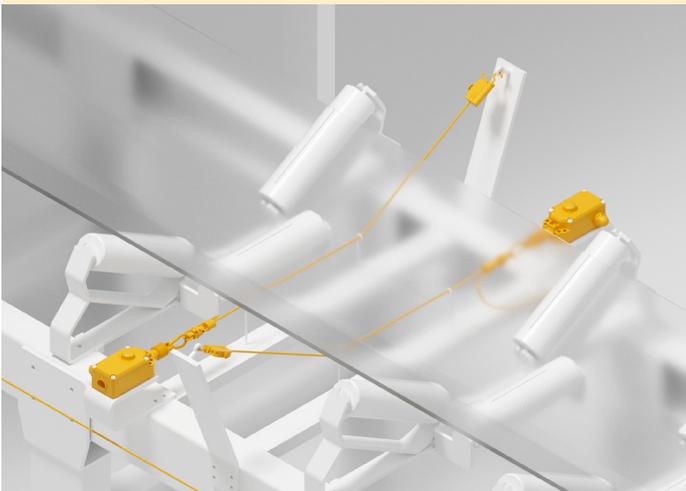
Die integrierte Sicherheitskupplung trennt den Bandriss-Überwachungsschalter sicher vom Seilsystem bei mechanischer Überlastung (>250 N). Diese kann danach einfach wieder zusammengesteckt werden.

Function safety decoupler

The integrated safety decoupler safely decouples the belt-rip detection switch from the wire system if there is a mechanical overload (>250 N). It is easy to reattach.



Anwendung / Application



Seilsystem / Wire system



Seilsystem komplett, 5 m Länge

- Set besteht aus:

- 2 1 Karabiner Edelstahl, 3 1 Schlüsselring Edelstahl, 4 1 Sicherheitskupplung, 5 2 Kunststoff Seilklammern, 6 5 m Drahtseil Ø 3-5mm PVC rot, 7 1 Seilspanner TS 65, 8 2 BM 8 x 70 Augenschraube Edelstahl mit Muttern 9 2 Seilführungen Edelstahl mit 2 x M10 Muttern und Unterlegscheiben

Wire system, 5 m length

- Set includes:

- 2 1 carabiner stainless steel, 3 1 key ring stainless steel, 4 1 safety decoupler, 5 2 plastic clamps, 6 5 m steel wire Ø 3-5mm PVC red, 7 1 wire tensioner TS 65, 8 2 BM 8 x 70 eye bolts stainless steel with nuts, 9 2 wire guides stainless steel with 2 x M10 nuts and washers

Seilspanner / Wire tensioner TS 65



Seilführung / Wire guide





APPLIED INTELLIGENCE

Seit mehr als 60 Jahren ist steute Technologies ein international aufgestelltes Technologieunternehmen für hochwertige Schaltgeräte, intelligente Sensoren und innovative Funkssysteme. Neben einem umfassenden Standardprogramm für Applikationen in den Bereichen Meditec, Controltec und Leantec entwickeln wir zunehmend kundenspezifische Lösungen für alle drei Divisionen.

Dazu gehören im Bereich Meditec zertifizierte User Interfaces für Medizingeräte im OP und in der Diagnostik. Ein weiterer Fokus der Division Meditec liegt auf der Realisierung der Interoperabilität im Operationssaal durch Umsetzung der „Real Time“-SDC-Schnittstelle (Service-oriented Device Connectivity).

Die Division Controltec umfasst u. a. Sicherheitsschaltgeräte für den Maschinen- und Anlagenbau speziell für extreme Umgebungsbedingungen und explosionsgefährdete Bereiche sowie Funklösungen für die industrielle Automation in Innen- und Außenanwendungen.

Leantec ist die Division für „Digital Shop Floor Solutions“ und bietet mit der Eigenmarke nexy innovative und maßgeschneiderte Lösungen für die Fertigungsindustrie. Der Fokus liegt auf der Implementierung intelligenter Industrie-4.0-Kommunikationsnetzwerke zur optimalen Steuerung des Materialflusses.

steute Technologies – als zukunftsorientiertes Technologieunternehmen engagieren wir uns weltweit für Innovation, Kundenorientierung und technologische Spitzenleistungen.

For more than 60 years, steute Technologies has been an international technology company for high-quality switching devices, intelligent sensors and innovative wireless systems. In addition to a comprehensive standard range for applications in the Meditec, Controltec and Leantec divisions, we are increasingly developing customer-specific solutions for all three divisions.

In the Meditec division, this includes certified user interfaces for medical devices in the operating room and in diagnostics. Another focus of the Meditec division is on realising interoperability in the operating room by implementing the “real time” SDC interface (Service-oriented Device Connectivity).

The Controltec division includes, among other things: safety switching devices for mechanical and plant engineering, especially for extreme environmental conditions and potentially explosive areas, as well as wireless solutions for industrial automation in indoor and outdoor applications.

Leantec is the division for “Digital Shop Floor Solutions” and offers innovative and tailor-made solutions for the manufacturing industry with its own brand nexy. The focus is on the implementation of intelligent Industry 4.0 communication networks for optimal control of material flow.

steute Technologies – as a future-oriented technology company, we are committed to innovation, customer orientation and technological excellence worldwide.

